



# Istituto Comprensivo Statale "Guido Monaco"

SEDE: Largo Champcevinel - 52016 Castel Focognano loc. Rassina (Ar)

CF: 80003220516 – cod. MIUR: ARIC82900L

Tel. 0575 591118

[www.ufficiocollaterali.ea23.com](http://www.ufficiocollaterali.ea23.com) – [www.icscastelfocognano.gov.it](http://www.icscastelfocognano.gov.it)

email: [aric82900l@istruzione.it](mailto:aric82900l@istruzione.it) - PEC: [aric82900l@pec.istruzione.it](mailto:aric82900l@pec.istruzione.it)



## DIRETTIVA

### PROGETTO FESTA DELLA TOSCANA 2023

*I CARE, la Toscana dei valori umani e della lotta alle disuguaglianze a 100 anni  
dalla nascita di Don Milani ”*

*“Allo specchio ... sulle orme di Don Milani ”*

#### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

- VISTO** il R.D n. 2440/23, concernente l'amministrazione del Patrimonio e la Contabilità Generale dello Stato ed il relativo regolamento approvato con R.D. 23maggio 1924, n. 827 e ss.mm. ii.;
- VISTA** la Legge n. 241/90, "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e ss.mm.ii.;
- VISTA** la Legge n. 59/97 concernente "Delega al Governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni ed enti locali, per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa";
- VISTO** il DPR n. 275/99, concernente il Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi della Legge. n. 59/97;
- VISTO** il D.Lgs. n. 165/01 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze della Amministrazioni Pubbliche" e ss.mm.ii. ;
- VISTO** il D.l. n. 129/2018;
- VISTO** l'art. 51 del D.L.77/2021 – Semplificazioni bis (valido per le procedure a decorrere dal 01/06/2021 e sino al 30/06/2023 che prevede l'affidamento diretto di servizi e forniture di importo inferiore a € 139,000,00) si può procedere all'affidamento diretto per la scelta del contraente;
- VISTA** la delibera n. 55 del Consiglio di Istituto del 31/05/2019, che ha approvato il Regolamento di Istituto per l'acquisizione in economia di lavori, servizi e forniture;
- PRESO ATTO** dell'approvazione del Piano Triennale dell'Offerta Formativa 2022/2025 approvato dal Consiglio d'Istituto con delibera n. 36 del 22 dicembre 2021;
- VISTA** l'approvazione del C.d.D dell'allegato al PTOF 2022/25 -"POF 2023/24" con delibera n.6b del verbale n. 1 del 13/09/23 e con delibera n. 14 del verbale n.2 del 26/10/2023;
- VISTO** il Piano Triennale dell'Offerta Formativa 2022/2025 approvato dal Consiglio d'Istituto con delibera n. 36 del 22 dicembre 2021 e il relativo allegato – Allegato POF 2023/24 approvato dal Consiglio di Istituto con delibera n.82 del 14 novembre 2023;
- PRESO ATTO** del Decreto Dirigenziale della Regione Toscana, n.1139 del 11/12/2023, che vede l'assegnazione a questo Istituto, di un contributo pari a € **2.505,76** per la realizzazione del progetto "Festa della Toscana 2023";
- CONSIDERATO** che l'Istituto procederà a sua volta ad una integrazione con proprie risorse per la differenza necessaria alla realizzazione del progetto "Festa della Toscana 2023";
- VISTO** che l'ammontare complessivo delle risorse servirà per coprire spese relative per incarichi a docenti di scuola secondaria i laboratori che hanno come eventi finali quelli previsti nel progetto, oltre che l'acquisto di materiali di facile consumo utilizzati nei percorsi didattici attivati inerenti il progetto e la gestione di pagine web dedicate all'iniziativa in oggetto;
- CONSIDERANDO** necessario prevedere forme di pubblicità all'iniziativa con predisposizione di pagine del

Firmato digitalmente da GIUNTINI CRISTINA

	sito dedicate;
<b>TENUTO CONTO RITENUTO</b>	delle attività previste ed indicate in modo analitico dell'iter progettuale; dato il modesto importo dell'appalto, di procedere con l'affidamento diretto ai sensi del D.Lgs 50/2016 art.36 comma 3, lettera a) e in applicazione dei documenti di consultazione delle linee guida attuative del nuovo codice degli appalti relativo alle procedure per l'affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato e formazione e gestione degli elenchi di operatori economici;
<b>QUALORA</b>	da un'attenta analisi/ verifica, dovesse emergere che non ci sono attive convenzioni consip relativi ad acquisti/servizi che rispecchino le esigenze dell'Istituto;

Tutto ciò visto, richiamato e rilevato, che costituisce parte integrante del presente decreto

#### **DETERMINA**

l'avvio delle procedure volte

- all'affidamento diretto alla Ditta Manecchi per realizzazione di pannelli, Ditta che ha rilevato un'alta professionalità nelle precedenti assegnazioni di lavori, per un max **€ 1.450,00**;
- all'acquisto di materiale di facile consumo per un max di **€ 1.100,00**;
- all'affidamento diretto, per continuità, alla Ditta Group 4 per l'acquisto di magliette per guide alla mostra per i 4 borghi (max 20 maglie), Ditta alla quale ci siamo rivolti per tale fornitura anche negli anni scolastici precedenti, per un max di **€ 550,00**;
- all'affidamento diretto, all'amministratore di sistema, curatore del sito istituzionale, di predisporre una pagina specifica dedicata alla Festa della Toscana 2023 per un costo forfettario di **€ 200,00**;
- all'affidamento diretto per realizzare targhe e manifesti per pubblicizzare l'iniziativa, per un max di **€ 190,00**;
- l'affidamento diretto ai docenti interni coinvolti, o incarichi a docenti individuati per continuità didattica per la realizzazione di laboratori di filosofia e artistici che hanno anche come oggetto di approfondimento l'esperienza di Don Milani per un importo di almeno **€ 1.000,00** euro onnicomprensivo;
- l'affidamento diretto, a Moroni Olivier, esperto artigiano che ha prestato servizio presso questo istituto in qualità di docente di Arte, all'interno di itinerari PON e laboratori artistici realizzati per il Piano Estate 2021, oltre a laboratorio artistici attivati in occasione della Festa della Toscana 2022, con competenze nella grafica e nell'installazione di sistemi elettronici su strutture in legno artigianali, per un importo di almeno **€ 2.500,00** comprensive della fornitura di materiale.

#### **CONTRATTO**

I contratti/Gli incarichi che saranno stipulati riguarderanno lo scopo e le modalità di realizzazione dei percorsi di formazione in base al progetto presentato su bando Festa della Toscana 2023.

Nel contratto saranno riportati i compensi forfettari onnicomprensivo.

#### **TRATTAMENTO DATI**

Ai sensi della normativa vigente i dati personali forniti dalle Agenzie/esperto saranno raccolti presso l'Istituto per le finalità strettamente connesse alla gestione dell'affidamento/della selezione. I medesimi dati potranno essere comunicati unicamente alle amministrazioni pubbliche direttamente interessate a controllare lo svolgimento dell'assegnazione dell'incarico o a verificare la posizione giuridico-economica della Compagnia teatrale/esperto.

All'esperto/ Alla Ditta competono i diritti previsti dalla normativa vigente in materia.

Il Dirigente Scolastico

Cristina Giuntini

(Firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii)